

KRONODIUM



MDF Brut

MDF Mèlaminé

EDITION 2006



Kronodium

«La pierre n'a point d'espoir d'être chose que pierre. Mais, de collaborer, elle s'assemble et devient temple.»

Antoine De SAINT-EXUPÉRY

MDF

STANDARD BRUT

FORMATS ET COLISAGE	ÉPAISSEURS EN MM									
	3*	4*	5*	6	8	10	12	16	19	22
2800 x 2070 MM	100	100	100	70	60	50	45	25	25	25

*sur demande

MDF

MÉLAMINÉ

FORMATS ET COLISAGE	ÉPAISSEURS EN MM		
	16*	19	22*
2800 x 2070 MM	25	25	25

*sur demande

Les panneaux MDF mélaminés, sont des panneaux de fibres de moyenne densité, revêtus sur leurs deux faces de papiers décors imprégnés de résine thermodurcissable, polymérisées par pressage à chaud.

Le MDF mélaminé est revêtu à la demande parmi la gamme des décors Kronodeco.

Les panneaux MDF mélaminés sont commercialisés par 50 panneaux minimum.

L'épaisseur 25 mm est réalisable sur demande sous réserve d'acceptation par le client d'une face en choix A et d'une contre face éventuelle en choix B.

Le MDF est un panneau de moyenne densité, obtenu par le défilage du bois à la vapeur. Fragmenté en plaquettes, le bois (principalement résineux) est détrempe à chaud puis défilé sous pression et séché. Les plaquettes sont triées, dépoussiérées et lavées. Additionnées de liants incolores, les fibres sont disposées pour former un matelas qui est pré-pressé à froid puis pressé à chaud dans une presse en continu. Les panneaux sont refroidis puis stabilisés avant d'être découpés au format et poncés.



APPLICATIONS

Elles sont nombreuses et variées. Dans le bâtiment, en agencement et aménagement d'habitations, de bureaux ou de commerces, en habillages divers ; dans l'industrie du meuble, comptoirs et banques d'accueil, meubles de cuisine et de salle de bains, bibliothèques, moulures...

USINAGE ET FINITION

Le panneau MDF accepte tous les types d'usinage, pour les assemblages comme pour la décoration, sur chant comme sur les faces. Le collage peut être réalisé avec les colles courantes, vinylique, urée-formol, polyuréthane etc. Le ponçage fin effectué en usine permet les finitions opaques.

Un ponçage plus fin est nécessaire pour les teintes et vernis. Un soin particulier est apporté aux moulures et défonçages sur lesquels il est conseillé d'appliquer un bouche-pores. Pour conserver une bonne planéité à l'ouvrage, on veillera à équilibrer le type de finition sur les deux faces, mélamine, stratifié, plaquage bois, laque ou vernis.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET MÉCANIQUES

Nos panneaux MDF sont conformes aux normes NF EN 622-1 et 622-5
Panneaux pour usage général utilisés en milieu sec.

	TEST	UNITÉ	EPAISSEURS (MM)			
			6 A 12	16 A 22	25 A 40	
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES						
TOLERANCES	Epaisseur	EN 324-1	mm	± 1.5	± 0.2	± 0.3
	Longueur / Largeur	EN 324-1	mm		± 2 à ± 5	
	Rectitudes des rives	EN 324-2	mm/m		1.5	
	Equerrage	EN 324-2	mm/m		2.0	
MASSE VOLUMIQUE ± 7%		EN 323	Kg/m ³	750	700	700
	Gonflement après 24 h	EN 317	%	17 ± 2%	12 ± 2%	10 ± 1%
	Humidité départ usine	EN 322	%		7 ± 3	
	Teneur en Formaldéhyde	EN 120	mg/100g		≤ 8 (E1)	
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES						
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm ²	23	20	18	
MODULE D'ÉLASTICITÉ	EN 310	N/mm ²	2700	2200	2100	
TRACTION PERPENDICULAIRE à l'état initial	EN 319	N/mm ²	0.65	0.55	0.55	
RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT DES VIS						
	en parement	EN 320	daN	-	115	105
sur chant	EN 320	daN	-	95	85	
RÉACTION AU FEU						
Epaisseurs égales ou supérieures à 18 mm	M 3	Annexe 21 de l'arrêté ministériel du 30 juin 1983 intitulé : Classification des matériaux de construction et d'aménagement selon leur réaction au feu et définition des méthodes d'essais (DTU - Règles bois 88). Euroclasse				
Epaisseurs inférieures à 18 mm	M 4					
	D.s1.d0					

Route de Cerdon - F-45600 Sully-sur-Loire
Phone: (33) 02 38 37 37 37
Fax: (33) 02 38 37 37 48
<http://www.kronofrance.fr>
e-mail : kronofrance@kronofrance.fr

